نگرشی بر روند شناختهای کلان صنعتی در استان اصفهان

علی‌رضا اسماعیلیان

گزارش روزافزون بیکاری از دغدغه‌های اجتماعی و اقتصادی کشور است. برای محدود کردن آن نیاز به بررسی بخش‌های اقتصادی است که در این میانی بخش صنعت مهم‌ترین آنهاست. بررسی علمی و مورد آزمون قراردادن میزان افزایش فرصت‌های شغلی با توجه به متغيرهای مربوط به سرمایه، تولید، دستمزد و تناقض آن ضروری است و این امر مهم با اعتماده از روش اقتصادسنجی و به کمک نرم‌افزار Views انجام شده است که با توجه به نتایج به دست آمده از آزمون فرضیه‌های مدل، به روشنی این واقعیت مشاهده است که افزایش تعداد کارگاه‌های بزرگ صنعتی استان (در دوره زمانی یاد شده) تأثیر چندانی بر افزایش بیکاری در این بخش داشته است.

واژه‌های کلیدی: کارگاه‌های صنعتی، نفر کارگر، شهرک‌های صنعتی، نواحی صنعتی

1. مقدمه

نتایج آماری که از کارگاه‌های صنعتی (نفر کارگر و بیشتر) کشیده شده‌اند آن است که استان اصفهان به عنوان شاخص در بیشتر زمینه‌های صنعتی مانند تعادل کارگاه‌های، افزایش افزوده، مرز و حفظ و ارزش تولیدات پس از استان تهران در مقام اول استان‌های کشور قراردادهند. با وجود این در سالهای اخیر مطالعات جامع و بنیادین در چارچوب مسائل اقتصادی (در این مورد) در منطقه انجام شده است به دست آمده تأثیر بخش صنعتی بر اشتغال در استان مورد ارزیابی قرار داده شود. متأسفانه بخش کشاورزی استان با کمیابی آب مواجه است و بخش خدمات نیز متوسط شده است. بنابراین بخش صنعت در برنامه‌های توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی به عنوان تأمین کننده بسیاری از نیازهای برنامه توسیع، جایگاه ویژه‌ای را می‌تواند به خود اختصاص دهد. در این مقاله با استفاده از داده‌های آماری موجود و در یک سری زمانی پیوسته بر اساس نظریه بازار کار در اقتصاد کلان، مدل اقتصادسنجی و تشریح و ضرایب آن تأثیر متغیرهای مورد نظر و

* این مقاله برگرفته از طرحی تحقیقاتی به همین نام است که توسط مؤلف و با همکاری خانم بهار حافظی کارشناس ارشد سازمان امور اقتصادی و دارایی استان اصفهان تهیه شده است.

** کارشناس ارشد اقتصادی، سازمان امور اقتصادی و دارایی استان اصفهان
6. مجله اقتصادی سال ششم شماره ۵۹ و ۶۰

واسبته به بخش صنعت مورد ارزیابی قرار گرفته و میزان ارگذاری آنها بر نوسانهای بازار کار و وضع اشتغال مشخص شده این با توجه به دستاوردهای یاد دست آمده از این تحقیق و با در نظر گرفت واقعیت های موجود و تنشگاه و معضلات این بخش، راهکارهای مناسب ارائه شده است.

2. تعاریف و آژدهای مورد استفاده

در این مقاله از یک سری آمار زمانی در مقطع مختلف (سالهای ۱۳۷۳ تا ۱۳۸۰) مربوط به کارگاه‌های صنعتی، ۵۰ نفر کارکن و بیشتر استفاده شده است. عملیات بر این با صورت موردی و مقایسه‌ای از آمار و ارقام مآخذ دیگر هم استفاده شده است.

در این مقاله یک سری آژده از نظر مکانی به کار گرفته شده است که لازم است تعاریف آنها در این مقاله مشخص شود تا ذهن خواننده دچار اشکال نشود به‌بیانی مهم‌ترین آنها عبارتاند از:

الف - کارگاه صنعتی: کارگاه صنعتی مکان ثابتی است که در آن، از سرمایه و نیروی کار برای تولید یک یا چند محصول صنعتی استفاده شده است. این تغییرات مکانی انجام شده در صنعت معمولاً در این گروه‌ها تولید مواد، تغییر شکل دادن، اتصال قطعات تغییر شکل یافته به یکدیگر برای تولید یک قطعه مشخص و در نهایت موتوری این قطعات برای آخرین کردن تولید باشد.

ب - کارگاه صنعتی: ۵۰ نفر کارکن و بیشتر: کارگاه‌های است که متوسط تعداد کارکنان آن در سال ۵۰ نفر با بیشتر باشد. در این آمارگیری، آمار و اطلاعات از کارگاه‌های صنعتی مستقل و متنوع با ۵۰ نفر کارکن یا بیشتر جمع آوری شده است.

ج - شهرک صنعتی: شهرک صنعتی به قطعه زمینی اطلاق می‌شود که آماده‌سازی شده و بر اساس یک طرح مشخص به قطعاتی کوچک تر تقسیم و ندارد کنیتی برای راه‌ها، حمل و نقل و تاسیسات عمومی آن با هم سازگاری است و به جز این، مواردی کارخانه‌های در آن‌ها احداث شده و تجهیزات مشترکی نیز به وجود آمده است.

د - نواحی صنعتی روستایی: به قطعه زمینی گفته می‌شود که برای احداث واحدهای صنعتی روستایی قطعه‌بندی و آماده‌سازی می‌شود و بیش از ۱۰ هکتار زمین، اعتبار مصوب داشته و به تصویب وزارت جهاد کشاورزی نیز رسیده باشد.

ه - مجتمع‌های صنعتی روستایی: به قطعه زمینی که برای احداث واحدهای صنعتی روستایی قطعه‌بندی و آماده‌سازی شده گفته می‌شود که اغلب کمتر از ۱۰ هکتار زمین اعتبار مصوب ندارد و نیاز به تصویب وزارت جهاد سازندگی ندارد.
3. مبانی نظیر و مروری بر مطالعات انجام شده

بزرگ‌شناسی در استان اصفهان به‌ویژه بخش صنعت انجام شده است. گروهی از برتراندیران و ریزی توری انسانی و اشتغال استان اصفهان (1372) زیر نظر استادان و ایستادگان درباره این مسئله انجام دادند. برخی از آنها از این نظر استادانی و ایستادگان برای امنیت استان اصفهان در دوره قبل و بعد از انتقال که در 10 بهمن برای سالهای (1372-1377) به مطالعه موضوع برخی از توری انسانی و اشتغال برداخته است.

آقایی (1378) در مطالعه‌ای با عنوان بررسی پایداری نیروی کار (مطالعه موردی کارگاه‌های توری انسانی در استان اصفهان) تقابل‌های نیروی کار کارگاه‌های توری انسانی در استان را تحلیل و عوامل مؤثر بر آن را شبیه‌سازی کرده است. سیس بازاریابی عرضه نیروی کار اصفهان را با ارائه شاخه‌ای مطالعه و نگاری آن را با توجه به بازاریابی و تبلیغات نیروی کار اصفهان از دیدگاه اقتصادی توکاتلیسکی‌ها به دست آورده و در پایان بر اساس مطالعات بخش‌هایی از تحقیق وضع نیروی کار کارگاه‌های توری انسانی را در قالب نهایی مطالعات هم‌زمان ارائه کرده است.

بی‌خیابی (1381) در مطالعه‌ای با عنوان بررسی و تحلیل ساختار صنعت در استان اصفهان و چیازه و اقتصاد ایران به ریشه‌بندی سطح توزیع صنعتی کشور با استفاده از روش تکساکونومی عدیدی برداخته است. نتایج مطالعه نشان می‌دهد که سطح توزیع استان به دلیل توجه بیشتر، تمرکز سرمایه‌گذاری، مرزینیت مالی، اداری و اقتصادی کشور تفاوت قابل توجهی با بازار را دیگر کشور فاشت و به عنوان توصیه‌های تبریز استان در این زمینه شباهت‌های ماهی‌گاهه است. استاتری اصفهان در بین استان‌های همگون، از نظر توزیع صنایع و نواحی‌های مربوط، دارای چیازه‌ی بررسی مناسب بوده و از مهم‌ترین و توصیه‌های اثبات‌کننده کشور پس از استان تبریز است.

آکری (1382) در پژوهشی با عنوان بررسی تغییرات کمی-شیبی‌های مختلف اقتصادی و چگال‌گری آن‌ها در استان اصفهان، وضع اشتغال انسانی و ایستادگان را در سه بخش کشاورزی، صنعت و خدمات با سه روش تلخ‌اندیشی و مدل‌های اقتصادی مثالبررسی و بررسی کرده است. بر اساس نتایج به دست آمده، وضع اشتغال استان اصفهان را در دهه 1370 و پیشینی کرده است.

4. سوابق تاریخی بخش صنعت در استان اصفهان

به‌طور کلی صنعت استان از دو دیدگاه مختلف قابل بررسی و پیگیری است. اول، صنایع دستی و سنتی که به دوران ابتدای استقرار استان همراه با نوسان‌ها و تغییرات جغرافیایی تا ابتدای سال‌های 1300

1. Shift Share
8 مجله اقتصادی سال ششم شماره‌های 59 و 60

شمس بر می‌گردد و دوم، اواحدهای صنعتی مدرن و باشیمی که از ابتدای قرن حاضر احداث و توسه‌ی پایدارانه می‌تواند توسط آنها در مونتاژ و توسعه صنایع کاراگاه به‌ویژه با توجه به اینکه می‌تواند پایداری و بازدهی را در زمینه‌های مختلف اقدام کند، کمک می‌کند. این روند با چنین ایده‌گری‌ها به‌وجود آمده است. این روند همراه با ساختاری تازه‌ای و باشیمی تأثیری بر گسترش روند توسعه آنها در صنایع کاراگاه دارد.

سابقه صنایع مدرن و باشیمی به حدود 80 سال پیش بر می‌گردد. در این زمان با اولین کارگاه نساجی بستگی به وطن در کلیه‌های زندگی در مرکز شهر اصفهان احداثش شد. در پی آن کارگاه‌های معروفی برنده مانند زندگی رود تجاری، شهرضا، صنایع پنبه، سیمین و پافناز (همگینی) تغییر محل داد و مخربه شده بی‌تاریکی. پیش از شدن، تا توسعه این احداثات با نیازی در مرکز استان، به‌سرعت استان‌های دیگر نیز کارگاه‌های بزرگی استقرار یافتن که مهمترین آنها شهرستان کاشان است. این روند چه تا اولین دهه 1340 ادامه داشت و توسعه صنایع کاراگاه نامید (در آن یک‌تا دو از شهر اصفهان به عنوان منجست ایران بوده‌اند). از دهه 1340 به بعد روند احداث و توسعه اواحدهای صنعتی دردست در استان روز به روز بوده و به‌ویژه صنایع فلزی و کانینه‌ای، نظیر شرکت ذوب آهن، فولاد مبارکه، پلی‌اکریلیت، پالی‌اکریلیت، سیمان سپاهان و سیمان اصفهان، در پی توسعه صنایع مادر، اواحدهای بالا‌دستی و پایین دستی مربوط به آن توسعه قابل توجهی پدیده و در نتیجه نیز به احداث شهرک‌های مطرح شد. در این راستا احداث 29 شهرک صنعتی به تصویب رسید که بیشتر آنها به بهره‌برداری رسیده‌اند. در مناطق روستایی، نیز احداث نواحی و مجتمع‌های صنعتی روستایی مدرنیز قرار گرفت که در حال حاضر 32 نواحی و مجتمع صنعتی روستایی طراحی و اجرا شده است.

5. وضع کنونی بخش صنعت در استان اصفهان

استان اصفهان در شاخص‌های مهم صنعتی پس از استان‌های تهران مقایسه‌ای اول ارائه‌ها را به خود اختصاص داده است. با وجود اینکه روند توسعه یافته‌گی در برخی از زیربخش‌های صنعتی مانند صنایع نساجی، فلزی و شیمیایی قابل توجه بوده است، در بعضی دیگر مانند صنایع الکترونیک محدودتر است.

5-1. جایگاه صنعت استان در کشور

با توجه به جدول شماره (1) مهم‌ترین شاخص‌هایی که می‌توانند موقعیت و جایگاه صنعت استان را در بین استان‌های دیگر کشور در سال 1380 مشخص و می‌تواند کند عبارتند از:
نگرش بر روند شاخصهای کلان صنعتی... 9
الف- تعداد کارگاه‌ها: استان اصفهان با 318 کارگاه صنعتی 50 نفر کارکن و پیش‌بند از استان‌های در مقام اول استان‌های کشور قرار گرفته است. به‌عبارتی بیش از 11 درصد از کارگاه‌های مورد نظر در این استان استقرار یافته‌اند.
ب- تعداد شاخصان: نتایج آماری از کارگاه‌های صنعتی در سال یاد شده، در مورد نیروی صنعتی کشور و استان که مشغول فعالیت هستند، نشان دهنده‌ای این واقعیت است که بخش صنعت این استان به‌طور گسترده‌ای در استان‌های تهران در ج- مزد و مزایا: به توجه به محدودیت آماری تعریف شده استان اصفهان پس از استان تهران در مجموع بیشترین دستمزد و مزایا را به حاکمیت بگیران این بخش پرداخت کرده است. رقم آن در سال 1380 برای ۲۳۲۸/۳ میلیارد ریال گزارش شده است.
د- ارزش افزوده: بیش از 12 درصد از کل ارزش افزوده بخش صنعت کشور در سال مورد نظر (حاصل از کارگاه‌های صنعتی 50 نفر کارکن و پیش‌بند) در این استان تأمین شده است. از این نظر هم استان اصفهان، پس از استان تهران در مقام اول استانهای قرار گرفته است.
ه- نسبت ارزش افزوده به مواد خام: این نسبت در سال مورد نظر برای صنعت استان اصفهان برای ۱/۰۸ ۰/۹۲۰/۲۶/۸۰۹۴۷۱۲۵/۸۲ این رقم در این استان صنعتی به‌طور متوسط نسبت کشور ایجاد شده است.
و- بهره‌وری نیروهای کار: در سال 1380 بهره‌وری نیروهای کار در بخش صنعت استان اصفهان (نسبت ارزش افزوده به کارکنان) برای ۱/۰۶۸۸/۷۹۴۷۱۲۵/۸۲ و ۰/۹۲۰/۲۶/۸۰۹۴۷۱۲۵/۸۲ به‌طور متوسط نسبت کشور ایجاد شده است. 
با توجه به مطلوب ارائه شده، نتیجه‌گیری می‌شود که بخش صنعت این استان جایگاه پیش‌بند در میان استان‌های کشور دارد، به‌عبارت دیگر صنعت استان اصفهان (در بیشترشاخصها) پس از استان تهران در مقام اول استان‌های است.

جدول شماره ۱: جایگاه صنعت استان در کشور با توجه به متغیرهای مربوط در سال 1380

<table>
<thead>
<tr>
<th>متغیرهای</th>
<th>کشور</th>
<th>استان</th>
<th>درصد از کل کشور</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>تعداد کارگاه‌ها</td>
<td>3878</td>
<td>1878</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>تعداد شاخصان (فرم)</td>
<td>7۳۵۶۷۷</td>
<td>۷۳۵۶۷۷</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>مزد و مزایا (میلیارد ریال)</td>
<td>۱۸۳۷۴۸</td>
<td>۱۸۳۷۴۸</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ارزش افزوده (میلیارد ریال)</td>
<td>۷۹۴۱۲۵</td>
<td>۷۹۴۱۲۵</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ارزش نهایی (میلیارد ریال)</td>
<td>۲۳۳۸۲۳</td>
<td>۲۳۳۸۲۳</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>جایگاه در میان استان‌های کشور</td>
<td>۵۰</td>
<td>۵۰</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

ملاحظه: سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور، مرکز آمار ایران، آمار‌گیری از کارگاه‌های صنعتی 50 نفر کارکن و پیش‌بند، ۱۳۸۰.
10 مجله اقتصادی سال شماره‌ها ۵۰ و ۵۱

۲-1. استقرار جغرافیایی بخش صنعت استان 
به طور کلی، ایجاد یا صنعتی استان از نظر استقرار جغرافیایی و فضايي به دو گروه مهم تقسيم می‌شوند. اول، گروهی که محل استقرار آنها بشر به طور پراپاره شده و برنامه ریزی شده، همچنین بر اساس اصول طرحی و مهندسی و شهرسازی، با تکنیک و جامعه، بهره‌گیری، انتخاب و ساخته‌شده‌اند. دوم، آن گروهی که از ایجاد یا صنعتی است قبلاً به دو گروه سفارشی و برنامه ریزی به صورت خودجوش در اطراف شهرها پراکنده شده و به‌طور معمول به‌طور بزرگی قرار گرفته است. این دو گروه در مناطق مختلف و همکاری می‌شوند، اما آنها امکان تجزیه و تحلیل آن‌ها وجود دارد. وجود دارید، همان‌طور که صنعتی و مجتمع و نواحی صنعتی روستایی 

1. تعیین شده و با ضوابط است که به طور مختصر به این شرح هستند.

۲-2. شهر کهای صنعتی در اساس موقتی مکاتی به شهر کهای صنعتی شهری و نیمه شهری و از نظر فعالیت به تکثبی و تخصصی قسمت می‌شوند. در حال حاضر ۲۹ شهرک صنعتی قلم در استان اصفهان وجود دارد که به گروه شهر کهای برگز، متوسط و کوچک تقسیم شده و به طور مشترکی احداث ۲۳۶۵ صنعتی نیز شده است که از این تعداد ۱۴۲۲ صنعتی، خالق، قبلاً به‌طور بزرگی روسیه اند (۵۵ درصد). تعداد ۲۷۰ واحد در حال ساخت و ساز (۱۸ درصد) و باقی مانده (۱۸ درصد) به تعداد ۳۱۲ قطعه، زمین فکری شده راکد و بدون استفاده هستند. شهر کهای مهم صنعتی و توجه به آنها در اطراف شهرستان اصفهان استقرار یافته است و هر چه به نقاط دور دست و کمتر توسیع توانسته یافته نرخیک شویده شاهد شهر کهای صنعتی کمتر توسیع بهانه خواهیم بود.

به نگار دیگر علاوه بر شهر که و مرکز صنعتی شهری، برای ایجاد اشتغال و توسیع اقتصاد مناطق روستایی، تعیین نواحی و مجتمع‌های صنعتی روستایی در مناطق روستایی استان، تصور و ساخته شده است. در حال حاضر ۱۰ مجتمع صنعتی روستایی و ۲۲ نواحی صنعتی روستایی به بخش صنعتی 

استان افزوده شده است.

۲-۳. مشکلات و تغییرات صنایع نساجی در استان اصفهان

به طور کلی صنایع این استان، بخشی جدا نشدنی از صنایع کل کشور است بنابراین مشکلات، معضلات و تغییرات موجود در صنایع کشور با حدودی گسترده این بخش هم شده است. اما واقعیت آن است که بخشی از صنایع استان به علت نگرانی صنایع غلبه از رشد قابل توجهی به‌طور محدودی و در صورت اول را دارند ۳۳ دارد. به‌طور کلی ۵ کمیت و ۴ فاصله موقتی از نظر کمیت و بهبود مکانی به دو گروه می‌باشد. در این بخش به فعالیت داشته‌اند اما در سال‌های اخیر به شکل گوناگونی این روستایی، حرکت نزولی داشته‌اند. بنابراین با توجه به اهمیت اکتشافی این بخش در مصرف، فقط به اثربخشی تغییرات واجدهای نساجی می‌پردازیم. علاوه بر اینکه مشکلات و مشکلات پاد شده، به شکل‌های مختلف در بخش‌های مهم صنعتی استان نیز مشاهده می‌شوند.
در دهه ۱۳۸۰ بیش از ۲۰۰۰ کارگاه کوچک و پیزهر نساجی در استان فعال بوده است، به گونه‌ای که در میان درصد ۵۰ درصد از کل اشتغال و بیش از ۵۲ درصد از شغل‌های افزوده بخش صمت استوان را به خود اختصاص داده بودند. متأسفانه نیاز افزوده این بخش در سال ۱۳۷۲ و ۱۳۷۳ کاهش ییده و این روند، همچنین ادامه دارد. این وضعیت در اثر درآمدهای هر سهم در بورس اوراق بهادار به خوبی مشهور است. برای مثال EPS واقعی کارخانه نساجی وطن و مخلوط کارمان که دو واحده بزرگ تولیدی و شاخص هستند در پایان سال ماهی ۱۳۸۰ یکی ۲۹۲- ریال و دیگری ۲۰۰- ریال برای هر سهم، گزارش شده است (جدول‌های شماره ۲ و ۳).

دلالات مهم به وجود آمدن این شرایط عبارتند از:

- رقابت: این استدلالی نکردن در برابر منوکرات وارداتی که وارد بazarهای داخلی می‌شوند.
- افزایش پی ری به قیمت مواد اولیه: به‌ویژه به‌سبب افزایش پایه‌های مواد اولیه که وقوع به‌سبب افزایش پایه‌های عنصری است، افزایش پی ری به قیمت مواد اولیه که وقوع به‌سبب افزایش پایه‌های عنصری است.
- استهلاک منابع: استفاده از منابع سیل و استفاده از رده‌های صنعتی را باعث افزایش پی ری به قیمت مواد اولیه می‌شود و باعث افزایش پی ری به قیمت مواد اولیه می‌شود.
- سایر مشکلات: قوانین کار، مالیات‌های معوقه، به‌سبب شرایط بی‌خیال، کمبود تخصصی و نظارت‌آمیش مشکلاتی است که در این بخش از صاعت وجود دارد.

جدول شماره ۱: وضع سود و زمان کارخانه نساجی مخلوط کارمان با توجه به آمارهای بورس اوراق بهادار در تاریخ ۱۳۸۳/۴/۲۰ (۱۳۸۵/۳/۲۷)

<table>
<thead>
<tr>
<th>سال مالی</th>
<th>پیش‌بینی بیش‌ا‌بس تاخالص</th>
<th>پیش‌بینی ناخالص</th>
<th>محقق بیش‌ا‌بس تاخالص</th>
<th>محقق ناخالص</th>
<th>تاریخ توزیع سود احتراق</th>
<th>تاریخ پرآورد</th>
<th>EPS</th>
<th>EPS</th>
<th>EPS</th>
<th>EPS</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>- ۲۹۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۳/۲۷</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۱۸ (۱۳۸۳)</td>
<td>۲۹/۴</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۱۸ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۰۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۰۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۰۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۰۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
<tr>
<td>- ۲۰۴ (۱۳۸۳)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
<td>۱۳۸۵/۴/۲۰</td>
</tr>
</tbody>
</table>

www.pairsportfolio.com: ناخد
جدول شماره 3. وضع سود و زیان کارخانه نساجی و طنین با توجه به آمارهای بورس اوراق بهادار

<table>
<thead>
<tr>
<th>تاریخ</th>
<th>شرکت</th>
<th>توزیع سود</th>
<th>اهرا</th>
<th>محقق خالص</th>
<th>احراز</th>
<th>خالص</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1280/11/12</td>
<td>مجموع</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
</tr>
<tr>
<td>1280/11/12</td>
<td>مجموع</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
<td>62</td>
</tr>
</tbody>
</table>

6. تحلیل کارگاه‌های صنعتی 50 نفر کارکن و بیشتر در استان اصفهان

در حال حاضر حدود 242 هزار کارگاه صنعتی به فرم عمومی (پیک کارکن و بیشتر) در استان اصفهان وجود دارد، اما داده‌های آماری آنها بسیار محدود و گاه غیرمستند هستند. بنابراین تحلیل مورد نظر محدود به کارگاه‌های صنعتی 50 نفر کارکن و بیشتر می‌شود، زیرا اصول محل استقرار این کارگاه‌ها مشخص و دسترسی به داده‌های آماری از این کارگاه‌ها آسان‌تر است. یادآوری آن‌که ضروری است که دوره‌های تاهیت شده از 1373 تا 1380 گزارش شود.

1-6. تعداد کارگاه‌های صنعتی 50 نفر کارکن و بیشتر

در یک سری زمانی هشت ساله، کارگاه‌های مورد اندازه‌گیری از 208 کارگاه در سال 1373 به 3188 کارگاه در سال 1380 افزایش یافته است (به‌عبارتی 65 درصد رشد)، افزایش این روند به صورت خلاصه گردیده است. ترکیب این تعداد کارگاه‌های صنعتی از نظر مدیریت و وضع حقوقی و مالکیت متغیر بوده که مهم‌ترین ثانیات آن‌ها عبارت است از:

الف- ترکیب کارگاه‌ها بر حسب مدیریت و وضع حقوقی: در مدید زمان مورد اندازه‌گیری شده مدیریت کارگاه‌ها از مدیریت عمومی به سوی مدیریت خصوصی جریان داشته است. به‌طوری که در سال 1373 از 208 کارگاه تعداد 53 کارگاه مدیریت عمومی و 155 کارگاه مدیریت خصوصی داشته (67 درصد مدیریت عمومی و 33 درصد مدیریت خصوصی) این میزان در سال 1380 به 12 درصد مدیریت عمومی و 88 درصد خصوصی تغییر یافته.

با پرسی‌های انجام شده، گزارش این کارگاه‌ها از نظر وضع حقوقی به سوی شرکت‌های رسمی به جز تعاویه‌ها بوده است. در سال 1373 فقط 75 درصد به صورت شرکت‌های رسمی (غيرتعاوینی) اداره می‌شد و انتظار اینکه در سال 1380 به 88 درصد افزایش یابد.
در ترکیب کارگاه‌ها بر حسب وضع مالکیت: با توجه به سیاست‌های خصوصی‌سازی، روند مالکیت کارگاه‌های مورد مطالعه به سوی خصوصی‌سازی در جریان بوده است. در سال ۱۳۷۳ تعداد ۱۵۵ کارگاه به صورت مالکیت خصوصی (غيرتعاونی) اداره می‌شده، این رقم در سال ۱۳۸۰ به ۲۷۹ کاهش یافته و در سال ۱۳۷۴ فقط ۲۲ درصد آن را مالکیت عمومی داشته‌اند که این رقم در سال ۱۳۷۸ به ۱۲ درصد کاهش پیدا کرده. مالکیت تفاوتی روند مطلوبی نداشت و یکی از یک درصد را تشکیل می‌دهد. (جدول شماره ۴)

جدول شماره ۴. کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر بر حسب نحوه مدیریت و وضع حقوقی در استان اصفهان (۱۳۷۲-۱۳۷۳)

<table>
<thead>
<tr>
<th>نحوه مدیریت</th>
<th>حق حقوقی</th>
<th>فردی کارکن</th>
<th>خصوصی</th>
<th>عمومی</th>
<th>جمع</th>
</tr>
</thead>
</table>
| بطوری که در ۱۳۷۰ درصدی بیکاری در استان و تاکیدهای مکرر مسئولان و برنامه‌ریزان اقتصادی به‌روی کاهش این نرخ، واقعی‌های آماری در کارگاه‌های صنعتی استان به‌جای دیگری را نشان می‌دهد. تعداد کارگاه‌های مورد بررسی از سال ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۰ در حدود ۴۵ درصد افزایش داشته‌اند.
اما از نظر آماری ظرفیت‌های زلاندی مطلوب نبوده‌اند.
الف- شاغلان کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر
با توجه به نرخ ۳۰ درصدی بیکاری در استان و تاکیدهای مکرر مسئولان و برنامه‌ریزان اقتصادی به‌روی کاهش این نرخ، واقعی‌های آماری در کارگاه‌های صنعتی استان به‌جای دیگری را نشان می‌دهد. تعداد کارگاه‌های مورد بررسی از سال ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۰ در حدود ۴۵ درصد افزایش داشته‌اند.
اما از نظر آماری ظرفیت‌های زلاندی مطلوب نبوده‌اند.

ب- شاغلان کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر
با توجه به نرخ ۳۰ درصدی بیکاری در استان و تاکیدهای مکرر مسئولان و برنامه‌ریزان اقتصادی به‌روی کاهش این نرخ، واقعی‌های آماری در کارگاه‌های صنعتی استان به‌جای دیگری را نشان می‌دهد. تعداد کارگاه‌های مورد بررسی از سال ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۰ در حدود ۴۵ درصد افزایش داشته‌اند.
اما از نظر آماری ظرفیت‌های زلاندی مطلوب نبوده‌اند.

الف- شاغلان کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر
با توجه به نرخ ۳۰ درصدی بیکاری در استان و تاکیدهای مکرر مسئولان و برنامه‌ریزان اقتصادی به‌روی کاهش این نرخ، واقعی‌های آماری در کارگاه‌های صنعتی استان به‌جای دیگری را نشان می‌دهد. تعداد کارگاه‌های مورد بررسی از سال ۱۳۷۰ تا ۱۳۸۰ در حدود ۴۵ درصد افزایش داشته‌اند.
اما از نظر آماری ظرفیت‌های زلاندی مطلوب نبوده‌اند.
جدول شماره ۵. شاغلان تولیدی و غیرتولیدی کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر بر حسب جنسیت در استان اصفهان ۱۳۸۳ (نفر)

<table>
<thead>
<tr>
<th>شاغلان غیرتولیدی</th>
<th>شاغلان تولیدی</th>
<th>کل شاغلان</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>جنس</td>
<td>مرد</td>
<td>زن</td>
</tr>
<tr>
<td>مرد</td>
<td>۲۲۶</td>
<td>۱۱۷</td>
</tr>
<tr>
<td>زن</td>
<td>۲۱۹</td>
<td>۲۳۷</td>
</tr>
<tr>
<td>مجموع</td>
<td>۴۴۵</td>
<td>۳۵۴</td>
</tr>
</tbody>
</table>

آمارا: مرکز آمار ایران. نتایج آمارگیری از کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر.

ب- شاغلان کارگاه‌ها بر حسب سطح مهارت و تحصیلات در مدت مورد مطالعه به طور متوسط ۳۵ درصد نیروی کار تولیدی در کارگاه‌های مورد نظر را کارگران ماهر، ۳۲ درصد کارگران سابده، ۶ درصد تنکسین‌ها و ۴ درصد را مهندسی تشکیل داده اند، آنچه قابل توجه است به کار نگرفتن متخصصان در سطوح دانشگاهی است. زیرا فارغ‌التحصیل سطوح عالی در مدت مورد نظر چند برابر شده‌اند اما از کل نیروی کار مورد نظر فقط ۲ درصد را فارغ‌التحصیل این استان تشکیل می‌دهند. این میزان در سال ۱۳۸۳ به ۵ درصد افزایش یافته است که به همراه سایر شاغلات و تنشاب با مراتب فارغ‌التحصیل عالی دانشگاهی ندارد. (جدول‌های شماره ۴ و ۷).
جدول شماره ۲. شاخص‌های کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر بر حسب میزان سواد و مدارک تحصیلی در استان اصفهان (۱۳۷۳ تا ۱۳۷۹)

<table>
<thead>
<tr>
<th>بیسواد</th>
<th>جمع دیپلم</th>
<th>سال تعداد کارگاه‌های کل شاغلان</th>
<th>دکتری</th>
<th>فوق دیپلم</th>
<th>فوق دیپلم لیسانس</th>
<th>دیپلم</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>۵۰</td>
<td>۲۶۴</td>
<td>۸۶۸</td>
<td>۷۷</td>
<td>۵۷۶</td>
<td>۳۷۸</td>
<td>۲۷۹</td>
</tr>
<tr>
<td>۴۰</td>
<td>۲۴۸</td>
<td>۴۸۸</td>
<td>۸۴</td>
<td>۴۵۸</td>
<td>۳۵۸</td>
<td>۳۷۹</td>
</tr>
<tr>
<td>۳۰</td>
<td>۲۲۸</td>
<td>۷۸۸</td>
<td>۹۱</td>
<td>۴۴۸</td>
<td>۴۳۸</td>
<td>۴۶۸</td>
</tr>
<tr>
<td>۲۰</td>
<td>۲۰۸</td>
<td>۵۲۸</td>
<td>۱۰۱</td>
<td>۴۱۸</td>
<td>۴۵۸</td>
<td>۵۴۸</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۰</td>
<td>۱۸۸</td>
<td>۱۷۸</td>
<td>۱۰۹</td>
<td>۱۷۸</td>
<td>۱۷۸</td>
<td>۱۷۸</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**اندکت: مرکز آمار ایران، آمارگیری کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکن و بیشتر.**

ج- جریان خدمات پرداختی به کارکنان کارگاه‌ها: طی دوره مورد مطالعه روند چرخه خدمات پرداختی به کارکنان این کارگاه‌ها به طور خصوصی افزایش یافته است. جریان خدمات پرداختی سالانه برای یک کارکن به طور متوسط در سال ۱۳۷۳ برابر با ۹/۴ میلیون ریال بوده است. این میزان با افزایش تدریجی در سال ۱۳۷۴ به ۷/۷ میلیون ریال و در سال می‌رسد که ۴۵/۸ درصد افزایش را نشان می‌دهد. قابل یادآوری است که میزان خدمات خرید جریان خدمات در کارگاه‌های صنعتی با توجه به سابقه و شغل و تحصیلات و دیگر پارامترهای متفاوت است.

‌۲- ۶.۱- ارزش داده استاندی و ارزش افزوده کارگاه‌ها
الف- ارزش داده و فعالیت‌های صنعتی: ارزش داده‌های این کارگاه‌ها در مدت هشت سال (۱۳۷۳ تا ۱۳۸۰) به طور خصوصی افزایش یافته است. این افزایش در سال ۱۳۸۰ برابر بوده است. در ترکیب داده‌های مورد نظر به طور متوسط، ۸۰ درصد هزینه‌ها مربوط به مواد غذایی استفاده در این کارگاه‌هاست.
ب- ارزش استاندی و فعالیت‌های صنعتی در کارگاه‌ها: در یک هفته هشت جزء ارزش استاندی‌های فعالیت‌های مورد نظر با یک سیر صعودی و خطی از نیاز بوده است. ارزش استاندی‌های با دست آمده از فعالیت‌های این کارگاه در سال ۱۳۸۰ برابر با سال ۱۳۷۳ بیش از ۶/۵ برابر افزایش داشته است.
جدول شماره 8. خلاصه داده‌های سال‌های ۵۰ تا ۱۳۸۳ برای ارزش افزوده کارگاه‌های ۵۰ نفر کارکنان و
(میلیون ریال)

<table>
<thead>
<tr>
<th>سال</th>
<th>ارزش افزوده</th>
<th>ارزش داده‌های فعالیت صنعتی</th>
<th>ارزش افزوده</th>
<th>ارزش داده‌های فعالیت صنعتی</th>
<th>دریافتی</th>
<th>پرداختی</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>۱۳۸۰</td>
<td>۱۸۴۸۰۷</td>
<td>۱۲۲۸۵</td>
<td>۴۱۸۴۵۵۴۷</td>
<td>۱۰۷۶۹۵۹</td>
<td>۲۰۶۲۲۵۴۷</td>
<td>۱۳۸۰</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۹</td>
<td>۱۱۸۷۵۱</td>
<td>۹۳۸۸۷۵</td>
<td>۳۸۵۱۵۴۰۰</td>
<td>۲۸۷۶۵۴۰</td>
<td>۲۰۰۷۱۵۴۰</td>
<td>۱۳۷۹</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۸</td>
<td>۳۹۸۷۷۶</td>
<td>۷۸۷۲۴۵۵</td>
<td>۲۳۹۸۹۷۵۴</td>
<td>۲۵۸۵۴۰۰</td>
<td>۲۰۴۰۶۵۷</td>
<td>۱۳۷۸</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۷</td>
<td>۵۰۱۴۸۲</td>
<td>۳۷۵۷۱۵۹</td>
<td>۲۴۸۷۴۵۰</td>
<td>۲۶۰۳۴۰۰</td>
<td>۲۰۶۰۴۵۷</td>
<td>۱۳۷۷</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۶</td>
<td>۳۰۱۴۵۴</td>
<td>۷۵۹۷۸۵</td>
<td>۲۴۸۷۴۵۰</td>
<td>۲۵۰۳۴۰۰</td>
<td>۲۰۶۰۴۵۷</td>
<td>۱۳۷۶</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۵</td>
<td>۸۰۲۳۷۱</td>
<td>۳۸۷۵۸۹</td>
<td>۲۴۸۷۴۵۰</td>
<td>۲۵۰۳۴۰۰</td>
<td>۲۰۶۰۴۵۷</td>
<td>۱۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۴</td>
<td>۱۲۱۳۸۵</td>
<td>۲۵۹۸۵۹</td>
<td>۲۴۸۷۴۵۰</td>
<td>۲۵۰۳۴۰۰</td>
<td>۲۰۶۰۴۵۷</td>
<td>۱۳۷۴</td>
</tr>
<tr>
<td>۱۳۷۳</td>
<td>۲۴۸۷۴۵</td>
<td>۳۰۱۴۵۴</td>
<td>۲۴۸۷۴۵۰</td>
<td>۲۵۰۳۴۰۰</td>
<td>۲۰۶۰۴۵۷</td>
<td>۱۳۷۳</td>
</tr>
</tbody>
</table>

آماده: مرکز آمار ایران، نانگ آمارگرایی از کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کارکنان و

۱. دریافتی خدمات غیرصنعتی عبارتند از: حق العمل فروش، اجاره ساختمان، اجاره ماهیان آلات، ارتباطات، مخابرات، حمل و
نقل، خسارت دریافتی، خدمات حسابرسی و حقوقی، خدمات آموزشی، تحقیقات آزمایشگاهی، تبلیغات آگهی، نمایشگاهی و مانند.

۲. پرداختی خدمات غیرصنعتی عبارتند از: حق العمل فروش، اجاره ساختمان، اجاره ماهیان آلات، ارتباطات و مخابرات، خرید
تحقیقات، هزینه تبلیغات و آگهی، نمایشگاه‌ها و مطعوبه‌ها، پذیرایی و تشریفات، حق آموزش ساختمان و سایر خدمات آموزشی،
کارمزد پرداختی به بنک و مانند. آن.
تغییر بر روی شاخص‌های کلان صنعتی... ۱۷

نمودار ۱: ارزش داده، ستانده و ارزش افزوده در کارگاه‌های صنعتی ۵۰ نفر کار کن و بیشتر در استان اصفهان (۱۳۷۶ تا ۱۳۸۰)

۷ توصیح مدل
در این مقاله میزان ارتقاء به‌گذاری متغیرهای کلان اقتصادی بر میزان اشتغال در استان اصفهان را با استفاده از مدل‌های اقتصادسنجی و به کمک نرم‌افزار Eviews تخمین زده و مورد بررسی قرار داده‌ایم و سپس فرضیه‌های مورد نظر، آزمون شده است و نتایج به دست آمده به‌طور اختصاصی به این شرح است.

در پراورد تابع تولید صعت، به طور کلی تابع تولید کاب داگلاس به شکل زیر و صرف نظر از محدودیت‌های آن در ثابت بودن کشش جانشینی، تابع نمایی به نظر میرسد که در آن ضرایب تخمینی به شکل لگاریتمی در حکم کشش عوامل تولید خواهند بود.

\[ Q = A T^\alpha K^\beta \]

فرض مورد نظر به صورت بررسی ارتباط عوامل تولید با یکدیگر، ارتباط اشتغال و سرمایه‌گذاری، اشتغال و تعداد نگهدارنده با به‌صورت ارتباط عوامل تولید با تولید (معکوس تابع تولید) در پراورد اثر تغییر تولید بر میزان اشتغال بیان شده است. بنابراین شکل تابع تولید کاب داگلاس شامل نسبی در آزمون فرضیه‌های این تحقیق به نظر می‌رسد، و نیازی ندارد کاب داگلاس از توابع به ظاهر می‌خیزد (داخی خطا) است. می‌توان آن را با تبدیلات لگاریتمی به یک شکل خطي صریح تبدیل کرد. به این ترتیب مدل بادشده با توجه به فرضیه‌های تحقیق به صورت:
18 مجله اقتصادی سال ششم شماره‌های ۵۹ و ۶۰

\[ L = f(I, Q, N, W) \]  
(۲)

\[ \log(L) = f(\log I, \log Q, \log N, \log W) \]  
(۳)

der نظر گرفته می‌شود به طوری که در آن \( L \) استغلال در کارگاه‌های بزرگ صنعتی (۵۰ نفر کارکن و بیشتر)، سرمایه‌گذاری \( Q \) تولید، \( I \) تعداد کارگاه و دستمزد \( W \) باقی‌مانده‌های است. همچنین شکل تصویری شده مدل به این صورت خواهد بود:

\[ \log(L) = \alpha_0 + \alpha_1 \log(I) + \alpha_2 \log(Q) + \alpha_3 \log(N) + \alpha_4 \log(W) + re \]  
(۴)

der این مدل هر یک از متغیرهای تولید، سرمایه‌گذاری و تعداد بیشتر بر نقش‌های نیروی کار تأثیر می‌گذارند، بنابراین رابطه (۴) در حقیقت تصویری کننده حس دیده‌بینی نیروی کار است. به طوری که افزایش هر یک از متغیرهای مستقل باید زمانی انتقال نقش‌های کار به سمت راست و انرژی سطح استغلال تعادلی می‌شود. همچنین با در نظر گرفتن متغیرهای مؤثر بر نقش‌های نیروی کار و در نتیجه تصویری حس دیده‌بینی نیروی کار، بخش بینی می‌شورد رابطه بین استغلال و دستمزد، مثبت و مستقیم باشد. با توجه به توضیحات بداشته‌می‌توان رابطه (۴) را به این صورت بیان کرد:

\[ \log(L) = \alpha_0 + \alpha_1 \log(I) + \alpha_2 \log(Q) + \alpha_3 \log(N) + \alpha_4 \log(W) + re \]  
(۵)

به طوری که:

\( \alpha_0, \alpha_1, \alpha_2, \alpha_3 > 0 \)

8. تخمین مدل

بر اساس بررسی‌های انجام شده، اطلاعات ارائه شده از طریق مرکز آمار ایران درباره کارگاه‌های بزرگ صنعتی استان اصفهان، به سال‌های (۱۳۸۰-۱۳۸۸) محدود می‌شود و از آنجا که به کار بردن فقط ۱۳ سال مشاهده در تخمین رابطه (۴)، معنی‌داری مدل (آماره \( F \) را با مشکل مواجه می‌کند، بنابراین هر یک از متغیر‌ها به تنهایی وارد مدل شده است و تأثیر آن بر استغلال (عرضه نیروی کار در سال‌های بنگاه‌های بزرگ صنعتی) مورد بررسی قرار می‌گیرد. از سوی دیگر جامعه آماری در سال‌های (۱۳۷۲-۱۳۷۷) مربوط به کارگاه‌های ۵۰ نفر کارکن و بیشتر است در حالتی که آمار مربوط به سال‌های دیگر، فقط کارگاه‌های ۵۰ نفر کارکن و بیشتر را دربر می‌گیرد، به این مطنور یاری حذف تأثیر ابیب به دست آمده از متغیر مجزایی به صورت زیر اسفاده شده است:
در غیر این صورت

به این ترتیب مدل مورد نظر به منظور پاسخگویی به سؤالات تحقیق به این شکل برآورد می‌شود:

\[ \log(L) = \beta_0 + \beta_1\log(I(-1)) + \beta_2\log(I(-1)) - \beta_3/\alpha\delta a(\gamma) + \beta_4 + \epsilon \]

\[ F = \frac{R^2}{1 - R^2} \]

\[ DW = \frac{2}{5} \]

\[ R^2 = 0.865 \]

\[ \log(L) = \beta_0 + \beta_1/\alpha\delta a(\gamma) + \epsilon \]

\[ F = \frac{R^2}{1 - R^2} \]

\[ DW = \frac{2}{5} \]

\[ R^2 = 0.865 \]

\[ \log(L) = \beta_0 + \beta_1/\alpha\delta a(\gamma) + \epsilon \]

\[ F = \frac{R^2}{1 - R^2} \]

\[ DW = \frac{2}{5} \]

\[ R^2 = 0.865 \]

برآورد‌های باید‌شده نشان می‌دهد که به ازای یک درصد افزایش تولید با تعداد کارگاه‌های صنعتی استان اصفهان؛ استتغال ۲۰ درصد افزایش می‌یابد و به ازای یک درصد افزایش سرمایه‌گذاری و دستمزد، استتغال به ترتیب ۲۴/۰۰ و ۱۹/۰۰ درصد افزایش یافته‌است. در مجموع کشش اشتغال نسبت به سطح دستمزد کمترین مقدار را دارد. همچنین کشش اشتغال نسبت به متغیرهای باید‌شده با احتمال داده‌های سالهای (۱۳۷۲-۱۳۷۷) افزایش می‌یابد. این موضوع
جلد اقتصادی ششم شماره‌های ۹ و ۱۰

نشان‌دهنده آن است که در کارگاه‌های کوچک و متوسط، تغییرات اقتصادی حساسیت بیشتری نسبت به متغیرهای کلان صنعتی دارد.
قابل‌پای آوری است که مسایل مربوط به مانایی باقی‌مانده‌ها و هم‌بناشته‌گی مدل‌های پایان‌دارشده مورد توجه قرار گرفته و ارزیابی شده است که نتیجه آن در جدول شماره ۹ آمده است.

جدول شماره ۹. نتایج آزمون فیلیپس-رون (PP) برای باقی‌مانده‌های مدل‌های تخمینی در سطح مقدماتی شکل معادله آزمون فیلیپس پرون مقدار بحرا در ۹۵ درصد نتیجه

<table>
<thead>
<tr>
<th>مدل</th>
<th>باقی‌مانده</th>
<th>شکل معادله آزمون</th>
<th>آماره آزمون فیلیپس-رون</th>
<th>مقدار بحرا در ۹۵ درصد</th>
<th>نتیجه</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>۸-۴</td>
<td>مان</td>
<td>۷۸۳/۷-۴-۳۳۳۴۹/۳-۴۵۰/۳-۴۵۶/۳</td>
<td>مان</td>
<td>۷۸۳/۷-۴-۳۳۳۴۹/۳-۴۵۰/۳-۴۵۶/۳</td>
<td>مان</td>
</tr>
<tr>
<td>۸-۴</td>
<td>مان</td>
<td>۷۸۳/۷-۴-۳۳۳۴۹/۳-۴۵۰/۳-۴۵۶/۳</td>
<td>مان</td>
<td>۷۸۳/۷-۴-۳۳۳۴۹/۳-۴۵۰/۳-۴۵۶/۳</td>
<td>مان</td>
</tr>
</tbody>
</table>

بیش‌داده‌ها

در مطالعات و بررسی‌های گوناگونی که در ارتباط با چالش‌های صنعتی کشور انجام شده است مشخص شد که صنعت استان اصفهان نسبت به توسعه و فن آوری جدید و جذب سرمایه‌گذاری در مقایسه با مناطق توسیعی دیگر نسبت به تولیدی را به خود اختصاصی نداده است، علاوه بر اینکه مشکلات ساختاری استان را نابود کرده و اهمیت نمی‌گذارد، برای رفع تغییرها و مشکلات صنعت استان و برای دستیابی به یک توسیع پایدار، بیش‌داده‌ها مطرح است از آن جمله فن آوری اطلاعات در استفاده از کارگاه‌های صنعتی که در ادامه به بحثی از ویژگی‌های آن اشاره می‌شود.

۹. به کارگیری فن آوری اطلاعات در کارگاه‌های صنعتی

به جریان می‌توان ایجاد کرد که در دنیای رقابت امروز، موفقیت رقابتی صنعت مبنای است. در این ارتباط با توجه به اهمیت موضوع و آثار فن آوری و اطلاعات در بخش صنعت به‌طور اختصاص مطلوبی عناوین می‌شود.

الف- تومسه سیستم مکانیزه منسجم: فن آوری‌های تولید، بایستی برای ربات نرم‌افزارهای کامپیوتری و سایر دستگاه‌های خودکامپیوتری. کارگاه‌ها با استفاده از این ابزارها طراحی و تجزیه و اجرای مهندسی را انجام می‌دهند و مشابه آن‌ها و دستگاه‌های تشکیل‌دهنده را کنترل می‌کنند.

این پدیده به نام سیستم مکانیزه منسجم است. سیستم کامپیوتر به همکاری خود را انجام می‌دهد که به‌طور مختصر عبارت‌اند از طراحی به‌کمک کامپیوتر، ساختن به‌کمک کامپیوتر و مدیریت.
ب- کاراپی و هم افزایی به دست آمده از به کار گیری فن آوری اطلاعات: منظور از کاراپی به دست آمده از به کار گیری فن آوری اطلاعات، صرفهجویی در خرید و زمان است و این صرفهجویی ها هنگامی به دست می آید که فن آوری اطلاعات برای افراد این امکان را فراهم کند. به طوری که بیشترین آثار به کار گیری فن آوری اطلاعات عبارتند از: بهبود ارتباطات و ارتفاع توانمندی ارتباط افراد، بهبود توانایی‌های لازم برای بهره‌ور شدن دانش صنعتی، ارتقای توانایی‌های مزگستری فردي و کارگاهی و بهبود امکان کارزاری اطلاعات.

ج- تأثیر فن آوری اطلاعات در توکین یاهای دانش، صنعتی: کارگاه‌های امروزی ناگرین است از روش‌ها و فن آوری‌های نوین برای بهبود حجم و سرعت در فعالیت‌ها خود استفاده کند و این موضوع به‌روز با همکاری فن آوری‌های نرم‌افزاری و سخت‌افزاری فراهم شده است. استفاده از رایانه، برایهای وسایل ارتباط الکترونیکی هم بهبود رفع این نیاز است.

د- به‌یاد نوای مزگستری کارگاه‌ها با استفاده از فن آوری فن آوری اطلاعات باید ایجاد امکان مستقیم و دقت در اطلاعات درون کارگاهی و بر روی کارگاه‌ها، امکان نظارت مستقیم و محیط رقابتی برای کارگاه‌های صنعتی نیز فراهم می‌کند.

ه- فن آوری اطلاعات، راز پایه کارگاه‌های صنعتی: این موضوع مهم با یادآوری زمینه برقراری ارتباطات دقیق‌تر و سرعت، ایجاد توانایی گردآوری و ثبت و ضبط اطلاعات با سرعت و دقت بیشتر و در عین حال افزایش قابلیت اطمینان به آنها، موجب افزایش توانایی کنترل امور جاری در شیکته‌های تحت پوشش این فن آوری می‌شود. فن آوری اطلاعات بر توان تصمیم گیری مدیران اثر گذاری‌شده که این عامل نیز بر افزایش کاراپی کاراپی در کارگاه تأثیر می‌گذارد.

و- فن آوری اطلاعات به عنوان رابطه سنجی و یزی‌گی داده‌ها و سندآیده‌ها: اگر به‌خواهای تأثیرپذیری ساختار کارگاه‌های را از فن آوری اطلاعات بهتر ماهند می‌شود که این آموزه فن آوری اطلاعات نوین بر هر یک از بخش‌های تکمیلی، هدف آن می‌گذارد ظریب پیدا نمی‌گردد، رسم‌ها به میزان اعتماد از قوانین مقرر و مشخص در کارگاه‌ها و تمرکز آن توجه شود.

۲- ۴- راهبردها، سیاست‌ها و اقدامات اولویت‌دار در مورد فعالیت‌های صنعتی استان

سیاست‌گذاری و هدایت و احتمالی صنعتی به‌سوی اهداف اولیه می‌تواند در پیشرفت برنامه‌ریزی کونام و بی‌بندندامکان پذیر باشد. به‌هرسال مهم‌ترین موضوعات که در مورد برنامه‌ریزی و سیاست‌گذاری باید مورد توجه باشد از این قرار است.

الف- راهبردها و سیاست‌ها

• شهرک‌های صنعتی: در حال حاضر ۲۸ شهرک صنعتی فعل وجود دارد که ظرفیتهای بالقوه در آنها به وجوه آرامش است. با برنامه‌ریزی‌های صحیح می‌توان از منابع بالقوه موجود در این‌ شهرک‌ها در حد مطلوب بهره‌برداری کرد.
جهت گیری: تولید و سرمایه‌گذاری به شکل صنعت استان، بر اساس استفاده از مزیتهای نسبی در باغ‌داری داخلی و خارجی می‌توانند نقش ارزش‌دهنده و با اهمیتی در راستای توسعه و رشد واحدهای صنعتی استان داشته باشند.

معاینه‌های مالی‌ای: هرچند در حال حاضر معاینه‌های مالی‌ای برای تولید صنایع از دستگاه‌های ایرانی می‌توانند نقش ارزش‌دهنده داشته باشند.

برای پرداخت و ساختاردهی آینده به شکل صنعت استان، می‌تواند در انتساب شده اما استثباتی پذیر، بزرگ ترین و قدیمی‌ترین است. عضوی است که رتبه‌بندی دلایل استثبات نکردن از سرمایه‌گذاری در بازی مشترک را مشخص و برای رفع مشکلات از طریق مستقیم مربوط نشان داده.

وضعه صنایع تبدیلی داخلی و کشاورزی: برای افزایش اشتغال و در آمده روش‌پیانی بیشتر به‌طور می‌تواند واحدهای صنعتی به شکل نجات و رها شدن، همچنین واحدهای نیمه صنعتی در مجتمع‌ها و نواحی صنعتی روستایی تکمیل با ظرفیت آنها به میزان کافی افزایش یابد.

اتباع، مرکز و شهرهای صنعتی: به رغم توجه به خدمات سودای مزایا مالی‌ای صنعتی، این شهرک‌ها و شهرهای صنعتی به طوری که بیشتر آنها به دلیل عدم صنایع ساخت نیاز دارند. توجه کافی و اقدامات مورد نیاز در رفع این مشکلات ضروری است.

استفاده از تشکلهای علمی، مشاوره گسترده آنها و استفاده‌های به دست آمده در تدوین سیاست‌ها و برنامه‌های صنعتی استان نیز ضرورت دارد.

ب- تعیین اولویت‌های مکانی و رشته‌های صنعتی

مطابق برنامه‌های عمل آمده ویدیو‌های نوایی مختلف استان از نظر امکانات و منابع‌های مساعد توسعه صنعتی پیکن نبو داستان از این نظر مورد نظر، مناطق استان به سه گروه تقسیم می‌شوند:

• منطقه‌های یکی با مناطق کویری: این مناطق دارای آب و هوای خشد و بیابانی همراه با تابستانهای گرم و منابعی درجه حرارت ۱۲ تا ۲۲ درجه سانتی‌گراد منغوان است. این مناطق به دلیل وجود معادن از زمینه‌های ماشین‌سازی برای تولید صنایع کاری غیرهای برخوردارند، ولی او به این بخش از صنایعی که نیاز به آب گرمی دارند (کم‌آبی) مانند پرخودارند، علماه به این یکی‌ها بیشتر نیاز دارند.

• مناطق دومی با مناطق کوهی: این مناطق دارای آب و هوای خشد و بیابانی همراه با تابستانهای گرم و منابعی درجه حرارت ۱۲ تا ۲۲ درجه سانتی‌گراد منغوان است. این مناطق به دلیل وجود معادن از زمینه‌های ماشین‌سازی برای تولید صنایع کاری غیرهای برخوردارند، علاوه بر این بخش از صنایعی که نیاز به آب گرمی دارند (کم‌آبی) مانند پرخودارند، علماه به این یکی‌ها بیشتر نیاز دارند.

• مناطق سومی با مناطق کوهی: این مناطق دارای آب و هوای خشد و بیابانی همراه با تابستانهای گرم و منابعی درجه حرارت ۱۲ تا ۲۲ درجه سانتی‌گراد منغوان است. این مناطق به دلیل وجود معادن از زمینه‌های ماشین‌سازی برای تولید صنایع کاری غیرهای برخوردارند، علاوه بر این بخش از صنایعی که نیاز به آب گرمی دارند (کم‌آبی) مانند پرخودارند، علماه به این یکی‌ها بیشتر نیاز دارند.
توجه بر روند شناخته‌ی کلان صنعتی ...

مناطق دو یا مناطق جلگه‌ای: این مناطق در حدود ۳۴ درصد از وسعت استان را تشکیل می‌دهند. بیش از ۷۹ درصد جمعیت را در خود جای داده و درجه‌های بین ۶ تا ۱۰ درجه سانتی‌گراد متغیر است. بیشترین قابلیت توسعه را در اغلب مراحل صنعتی دارند. شتاب‌ریزی زمینه مساعد برای توسعه صنایع شیمیایی، تولید فلزات اساسی، ماسین آلات و تجهیزات و صنایع غذایی فراهم است.

منطقه سه یا مناطق کوهستانی: ۱۰ درصد از ناحیه جغرافیایی استان را مناطق کوهستانی تشکیل می‌دهند. که حدود ۷/۶ درصد از جمعیت کل استان در این قسمت زندگی می‌کنند.

درجه حرارت هوا بین ۴ تا ۱۰ درجه سانتی‌گراد متغیر است. این مناطق زمستانی طولانی دارند. کشاورزی آن محدود و حمل و نقل دشوار است. بنابراین محصولات داخلی و صنایع کانی غیرفرازی می‌توانند در این مناطق توسعه بپیدا کنند.

نظریه‌هایی به دست آمده از جمع‌بندی این تحقیق که می‌تواند در سیاست‌گذاری و برنامه‌ریزی‌های استان منجر بپیش بیاد به اختصاص بیان می‌کنیم.

ضرایب به‌دست آمده از ارتباط اشتغال و سرمایه‌گذاری نشان دهنده این واقعیت است که با ایجاد یک واحده سرمایه‌گذاری در بخش صنعت، اشتغال در بنگاه‌های کوچک و متوسط بیشتر از بنگاه‌های بزرگ نظامی افزایش می‌یابد.

کم بودن کشی اشتغال نسبت به سرمایه‌گذاری (۵/۰۰) در مدل یادشده با فرض جانشینی سرمایه‌گذاری برای فن آوری نشان می‌دهد که فن آوری‌های مورد استفاده سرمایه‌برنده‌اند.

بررسی ارتباط بین اشتغال و تولید در کارگاه‌های صنعتی استان نشان می‌دهد که بیش از ۷۲/۰۰ درصد و برای کارگاه‌های ۵۰ نفر کارکن و بیشتر ۷۷/۰۰ درصد اشتغال را افزایش می‌دهد که خود از دلایل اهمیت‌نرسید کارگاه‌های کوچک و متوسط در افراشی اشتغال است.

بررسی ارتباط بین اشتغال و سطح دستمزد نشان دهنده آن است که به ازای یک بیش تفاوت در افراشی در سطح دستمزد در کارگاه‌های صنعتی ۱۰ نفر کارکن و بیشتر، افزایش ۱۵۵ درصد افراشی می‌یابد و این آمار برای کارگاه‌های ۱۰ نفر کارکن صنعتی و بیشتر ۱۹/۰۰ است که نشان دهنده مطلوبیت نیروی کار از استفاده در کارگاه‌های کوچک و متوسط نسبت به کارگاه‌های بزرگ صنعتی است.

بنابراین با توجه به نتایج مدلهای تخمینی، توسعه بنگاه‌های کوچک و متوسط، نقش منوط‌تری در افراشی اشتغال داشته است.

به کارگیری فن آوری اطلاعات (IT) در بخش‌های مهم اقتصادی، به ویژه بخش صنعت از پایه‌های مهم توسعه محصولات می‌شد.
در شهرکهای صنعتی استان آمکانات بالقوه فراوان با سرمایه‌گذاری‌های انجام گرفته موجود است که با به فعال در آوردن آنها، عملکرد شهرکهای صنعتی افزایش می‌یابد.

استان اصفهان را از نظر موقعیت مکانی صنعتی می‌توان به سه منطقه (کویری، جلگه‌ای و کوهستانی) تقسیم کرد که در منطقه کویری صنایع کانی غرفته، صنایع سبک کم، آب‌پز و مانند مصالح بنایی، ماسک آلات و تجهیزات (بیشتر خانگی) و صنایع دستی مناسب است. مناطق جلگه‌ای، بیشترین قابلیت توسعه را در اغلب رشته‌های صنعتی دارد و در مناطق کوهستانی، صنایع تبدیلی، محصولات دامی، کشاورزی و صنایع غیرفاضی بیشترد می‌شود.

منابع
الف) فارسی
امحمدی مهربان، محمد، (۱۳۷۹)،" منابع اطلاعات و ساختار سازمانی تولیدی - خدماتی در شهرکهای فنی و مهندسی "، نشریه تکنیک‌های صنعتی و معاون این اصفهان، سال چهارم، شماره ۳۶.
امینی، علیرضا و احمد فلیحی (۱۳۷۵)،" بررسی تفاضل تریاک در یک شرکت صنعت و معدن"، مجله پژوهش و هوا، شماره ۲۸ و ۳۹.
ایروانی، محسن (۱۳۷۹)،" بررسی قابلیت‌های استان اصفهان در زمینه تولید محصولات"، مرکز آمار ایران.
سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان، "اطلاعات و آمار".
سازمان صنایع و معاون استان اصفهان (۱۳۷۵)،" سیاست‌ صنعت استان اصفهان".
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی (۱۳۸۱)، "رشتی کارگاهی"، مرکز آمار ایران، نسبت تاییدی.
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان اصفهان، آمارهای، اصفهان، از ۱۳۷۷ تا ۱۳۸۱.
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان اصفهان (۱۳۷۹)، "مطالعات توسعه اقتصادی، اجتماعی، فرهنگی استان اصفهان"، گزارش دوازده.
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان اصفهان (۱۳۸۰)، "گزارش‌های اقتصادی، اجتماعی استان اصفهان".
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان اصفهان (۱۳۸۱)، حسابداری ملی/ ایران، حسابداری منطقه‌ای.
حساب تولید/ استان‌های کشور.
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان اصفهان (۱۳۸۱)، تاریخ آمارگیری از کارگاههای صنعتی ۵۰ نفری کارکن و بیشتر.
سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور (۱۳۷۹)، سیاست‌های آماری کشور، مرکز آمار ایران.
سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان، "اطلاعات و آمار".
شرکت شهرکهای صنعتی استان اصفهان، "اطلاعات و آمار".
شرکت شهرکهای صنعتی ایران، اطلاعات و آمار."
تشریح بر روند شاخصهای کلان صنعت

صالح کرمی، مجید (1380) اقتصاد منطقهای (تئوریها و مدل‌ها)، سازمان مطالعه و تدوین کتب علوم انسانی دانشگاه اصفهان 

سفارزاده کرمی، م (1373) تصویری از صنای نساجی و بوشک، اداره کل صنای نساجی و بوشک وزارت صنایع 

فرجادی، غلامعلی (1372)، تحلیل ویژگی‌های بیکاری در سال‌های 1335-1350، مجموعه مقالات همایش برنامه دوم توسعه سازمان برنامه و بودجه 

گهرانی، دامودار (1378)، مبانی اقتصاد صنعتی، ترجمه حمید ابی‌شمسی، انتشارات دانشگاه تهران، چاپ دوم 

جلد دوم 

ب) سابیتا

اداره کل بازدهی‌گاتی استان اصفهان 

بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران 

ذوب آهن اصفهان 

سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان 

سازمان صنایع و معدن استان اصفهان 

سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور 

شهرکهای صنعتی استان اصفهان 

مجموع فولاد مبارکه اصفهان 

مرکز اطلاعات و مدارک علمی 

مرکز آمار ایران 

وزارت صنایع 

www.commerce-isf.com 
www.cbi.ir 
www.esfahansteel.com 
www.esfahan.agri-jahad.ir 
www.isfahanim.gov.ir 
www.mporg.ir 
www.isfahaniec.ir 
www.mobarakheh.com 
www.irandoc.ac.ir 
www.sci.org.ir 
www.mim.gov.ir